

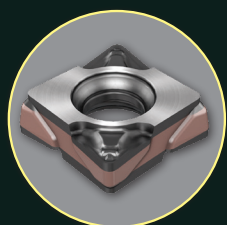
# MAXOUT

MINIMUM COST

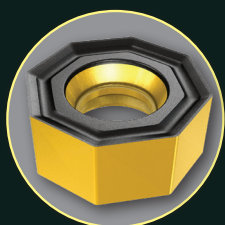
MAY 2026

MAXIMUM OUTPUT

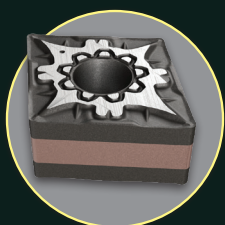
今こそ最少資源で最大効果を得よう!



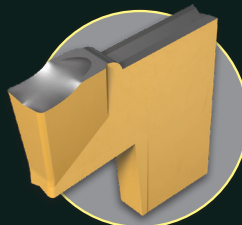
LOGIQ-4-TURN



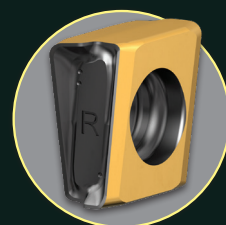
HELI-DO



ISO-TURN



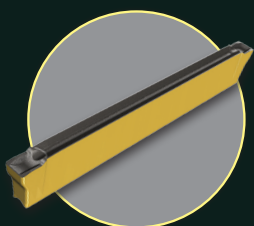
TANG-GRIP



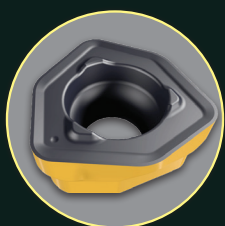
HELI-TANG



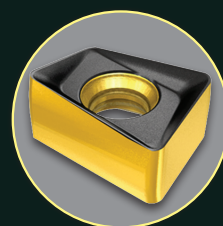
LOGIQ-6-TURN



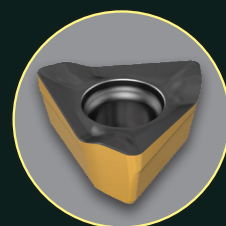
DO-GRIP XL



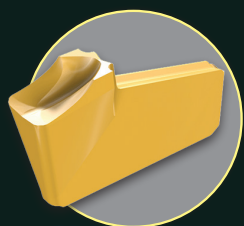
MICRO-3-FEED



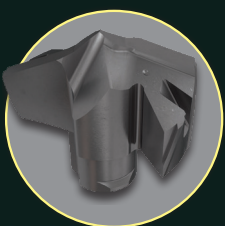
HELI-DO



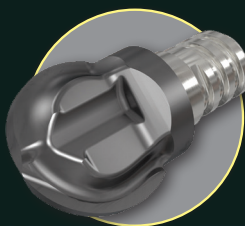
HELI-3-MILL



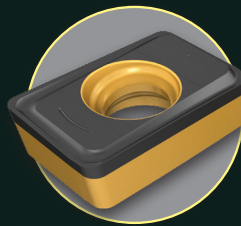
SLIM-GRIP



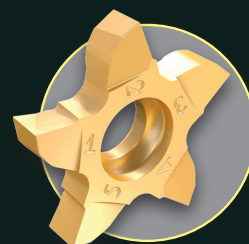
SUMO-CHAM



MULTI-MASTER



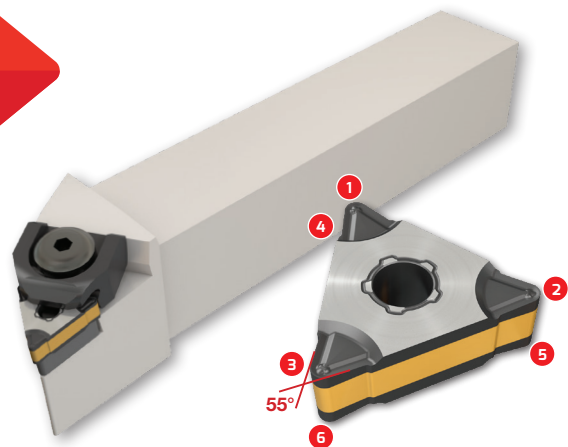
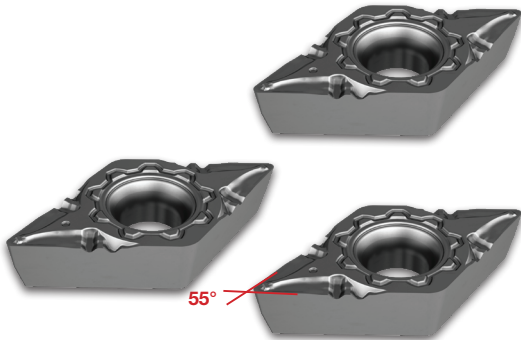
QUICK-D-MILL



PENTA-CUT

# MAXVALUE

今こそ最少資源で最大効果を得よう!



LOGIQ-6-TURN



ユニークな両面6コーナ仕様のポジすくいインサート、中仕上げ～仕上げ加工に対応。  
片面ポジインサートからの切替えにより、最大3倍のコーナが使用可能で、  
大幅なコスト削減を実現!

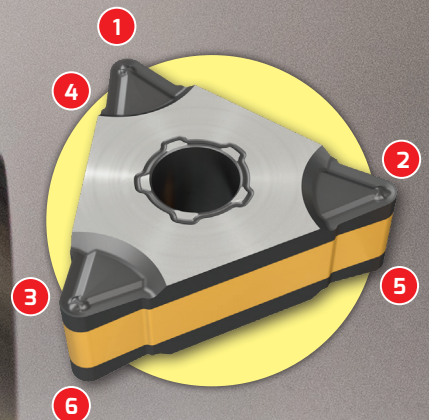
## LOGIQ6<sup>FINISH</sup>TURN



### 対象型式:

AVC-PTLNR/L
NQCH-PTJNR/L-S-JHP
MTENN-W
MTJNR/L-W
PTFNR/L
PTGNR/L
S-MTLNR/L-W
S-PTFNR/L
PTFNR-CA
DTGNR/L
PTGNR/L-X
PTGNR/L-X-JHP
A-PTFNR/L-X/G
PTGNR/L-X-JHP-MC

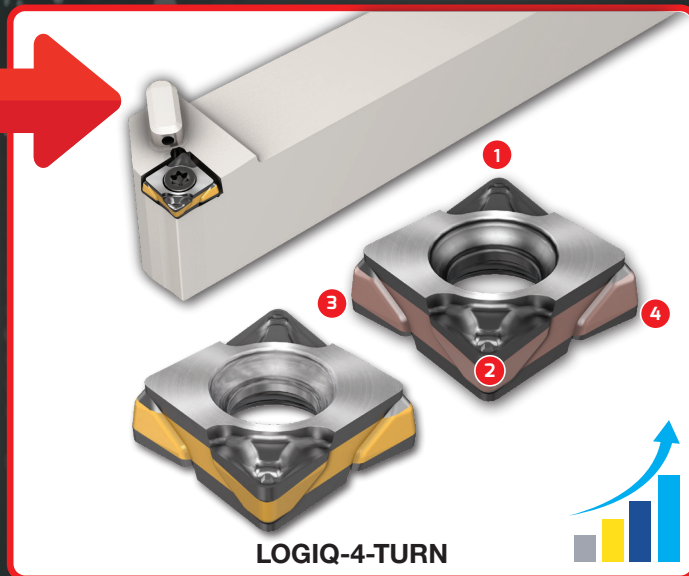
Member IMC Group  
**iscnr**





# MAXVALUE

今こそ最少資源で最大効果を得よう!



LOGIQ-4-TURN



ユニークな**両面4コーナ**仕様の**ポジ**すくい & 刃先角80° 採用の小型06サイズインサート。  
片面ポジインサートからの切替えて**コーナ数2倍!**  
また強固なクランプと強靱な刃先が、**安定加工**と**長寿命化**を実現!

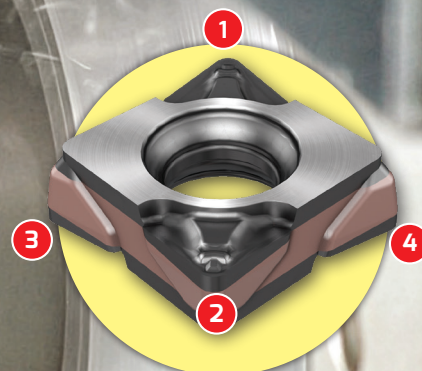
## LOGIQ4TURN



対象型式:

A/E-SCLXR/L-06X
SCLXR/L 06X-JHP
SCLXR/L 06XS-JHP-MC
SCLXR/L 06X
SCLXR/L 06XS
NQCH-SCLXR/L-JHP
AVC-SCLXR/L-06X

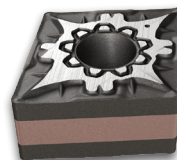
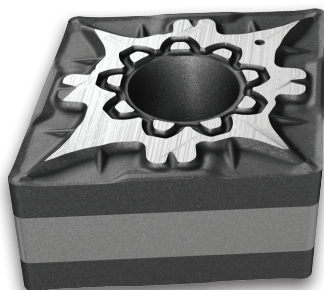
Member IMC Group  
**iscar**





# MAXVALUE

今こそ最少資源で最大効果を得よう!



ISO-TURN



従来品と比較し、**厚みは変えず**に”**ダウンサイジング**”した経済的なソリューション。  
必要以上に大きなインサートを使用していませんか？  
**最適サイズで性能・剛性はそのままに工具コストを削減!**

## ISO TURN



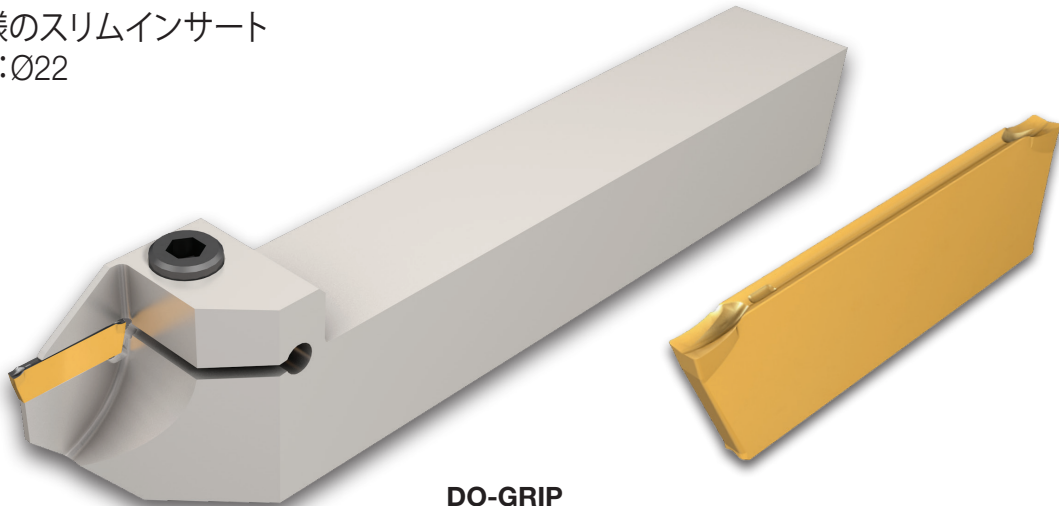
Member IMC Group  
**iscar**



# MAXVALUE

今こそ最少資源で最大効果を得よう!

2コーナ仕様のスリムインサート  
最大突切径: Ø22



DO-GRIP  
刃幅: 0.8 / 1.0 / 1.2mm



**0.8mm幅**からの幅狭2コーナインサートで、最大Ø22までの突切加工に対応。  
自動盤でのバー材加工で**突切り幅を小さく**して、**ワーク材料費を削減**。



対象型式:

NQCH-DGTR/L-D22-SH-JHP
DGTR/L-B-D-SH
DGPAD-D12/22-JHP

## DO-GRIP

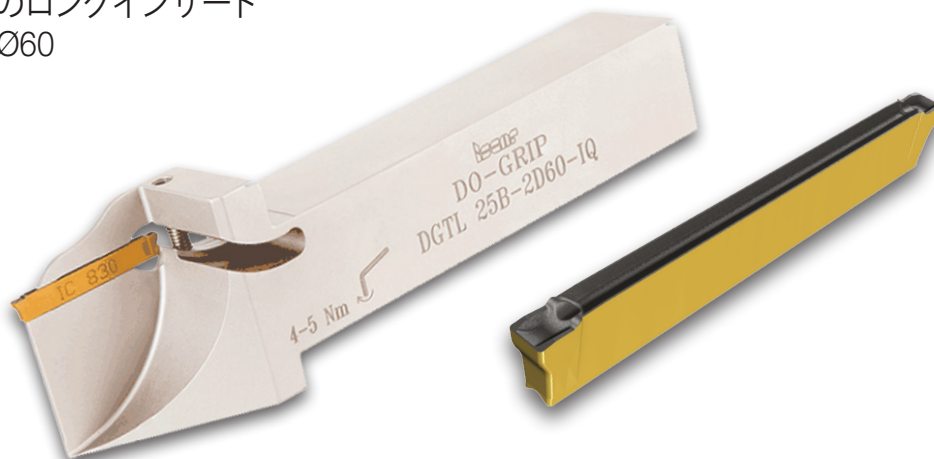
Member IMC Group  
**iscar**



# MAXVALUE

今こそ最少資源で最大効果を得よう!

2コーナ仕様のロングインサート  
最大突切径:  $\phi 60$



DO-GRIP-XL  
刃幅: 2mm



2コーナ仕様の**2mm幅**インサートで、**最大 $\phi 60$ までの突切加工**に対応。  
中～大径ワークにおいても、幅広インサートを**幅狭に置き換え**可能!

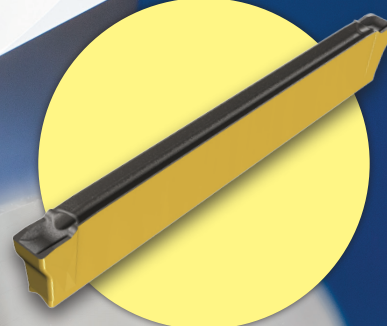
## DO-GRIPXL



対象型式:

DGTR/L-XL

Member IMC Group  
**icnt**

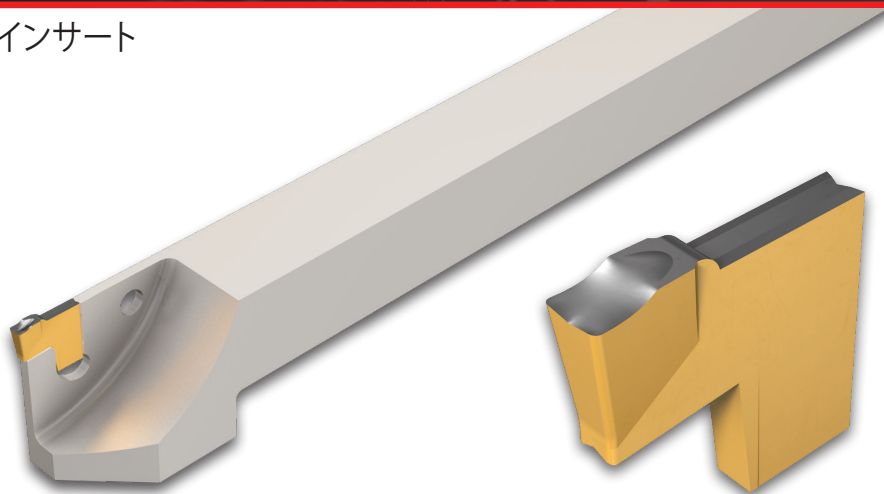




# MAXVALUE

今こそ最少資源で最大効果を得よう!

縦置きスリムインサート

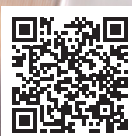


TANG-GRIP  
刃幅:1.4~2.0mm



独創的**インサート縦置き** 高剛性突切工具が、**高精度な突切加工**を実現!  
工具寿命の延長、加工能率の向上により、**トータルコストを削減**。

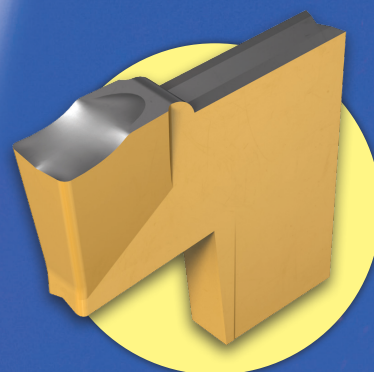
**TANG-GRIP**  
PARTING LINE



対象型式:

TGFH\RL
TGTRL-IQ
TGAD

Member IMC Group  
**iscnf**





# MAXVALUE

今こそ最少資源で最大効果を得よう!

5コーナ仕様  
高精度突切・溝入工具  
最大突切径:Ø8



PENTA-CUT 17  
刃幅:0.25~2mm



革新的 **5コーナ仕様** 高精度突切・溝入工具。Ø8までの突切加工に対応。  
コーナ数増と幅狭コーナの使用により、突切の**加工コスト**を削減。

## PENTACUT



対象型式:

PCHRS/LS-17
PCHRS/LS-17-JHP
NQCH-PCHR/L-S-JHP

Member IMC Group  
**icnf**



# MAXVALUE

今こそ最少資源で最大効果を得よう!

2コーナ仕様 高精度突切・溝入工具  
最大突切径:  $\phi 12$



QUICK-2-CUT  
刃幅: 0.33~2mm



独創的 2コーナ仕様 **高剛性縦置き** インサート。  $\phi 12$  までの突切加工に対応。  
高剛性インサートクランプで、**幅狭インサート** でも安定した **高精度** な突切加工を実現。

## QUICK2<sup>MINI</sup>CUT



対象型式:

TGVR/L-JHP
NQCH-TGVR/L-JHP

Member IMC Group  
**iscnf**



# MAXVALUE

今こそ最少資源で最大効果を得よう!

1コーナ仕様 自己拘束式  
スリムインサート  
16mmバー材の突切および  
幅狭スリット加工に最適



SLIM-GRIP  
刃幅:0.6~1.6mm



幅 0.6mm~1.6mmの自己拘束式インサートで、突切加工とスリット加工に対応。  
幅狭インサートの使用でワーク材料費を削減しつつ、加工能率を向上!



対象型式:

SGST
SGAQ

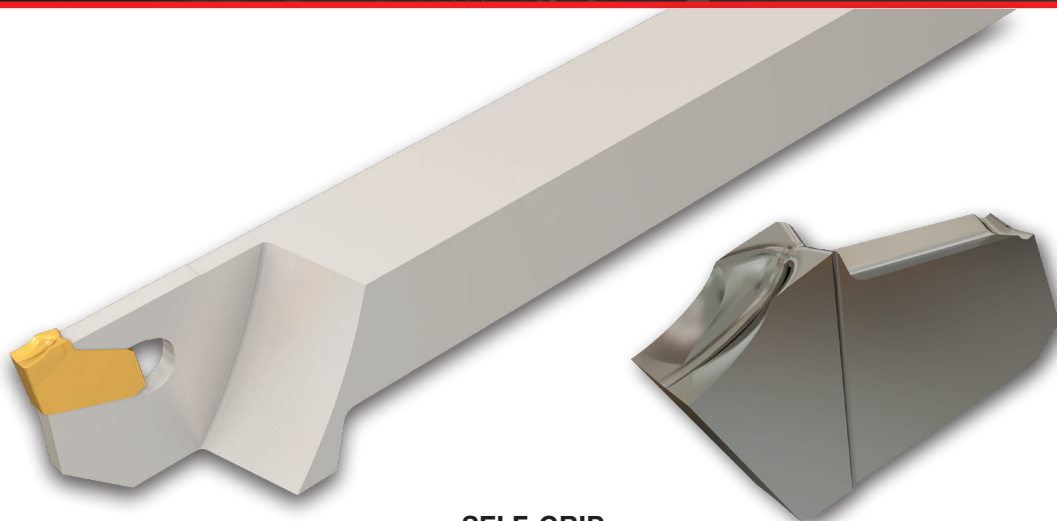
**SLIMGRIP**  
NARROW INSERTS

Member IMC Group  
**ISCAR**



# MAXVALUE

今こそ最少資源で最大効果を得よう!



SELF-GRIP  
刃幅:1.2~2.0mm



元祖1コーナ仕様 自己拘束式突切工具。長年の実績により、高い信頼性と安定性。  
幅狭インサートの使用により、工具費とワーク材料費を削減。

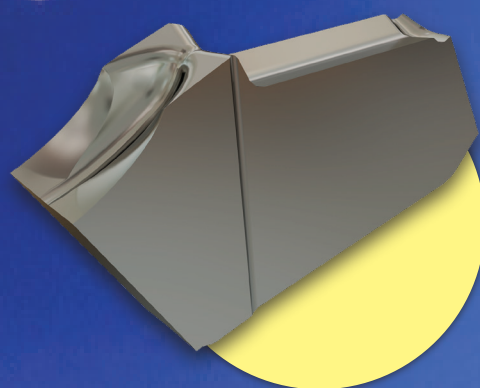
## SELF-GRIP



対象型式:

SGFH/R/L
SGTFR/L
SGTFR/L-D
SGFHR/L-26T/32T

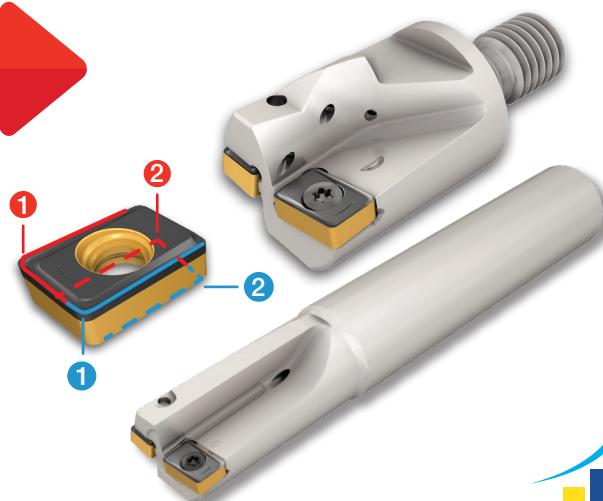
Member IMC Group  
**iscar**





# MAXVALUE

今こそ最少資源で最大効果を得よう!



QUICK-D-MILL



穴あけ・ミーリング加工を1本の工具で高能率に対応可能なオールインワンカッタ。  
2工程を1本の工具に**集約**することで、**工具コスト**と**ダウンタイム**を削減!

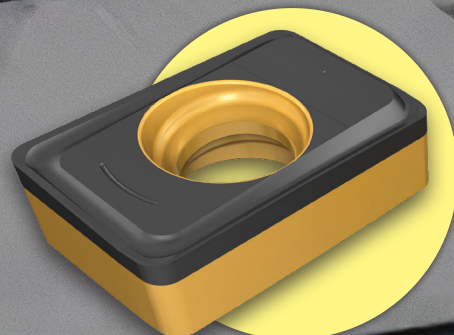
## QUICKD MILL



対象型式:

MDR ANHU FR-P
MDR ANMU PNTR
MDR MMT-JHP
MDR D-C-AN
MDR M-JHP

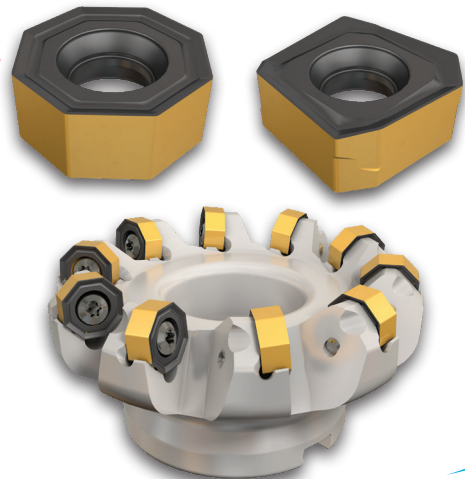
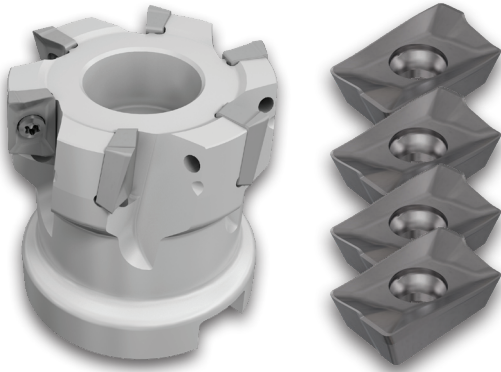
Member IMC Group  
**iscnf**





# MAXVALUE

今こそ最少資源で最大効果を得よう!



HELI-DO



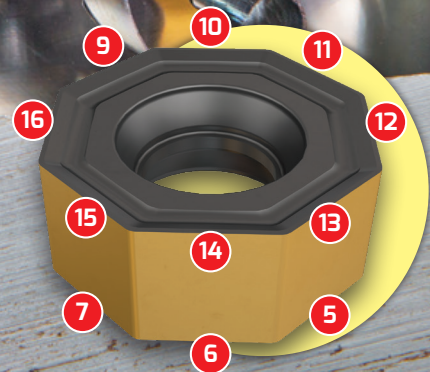
インサートは切込み量に応じて、両面8コーナ仕様から最大16コーナ仕様を選択可能。  
多コーナインサートを採用することで、最高のコストパフォーマンスを提供!



対象型式:

S845 SNMU/SNHU-13
ONHU/ONMU-05
SOE45 8/16
SOF45

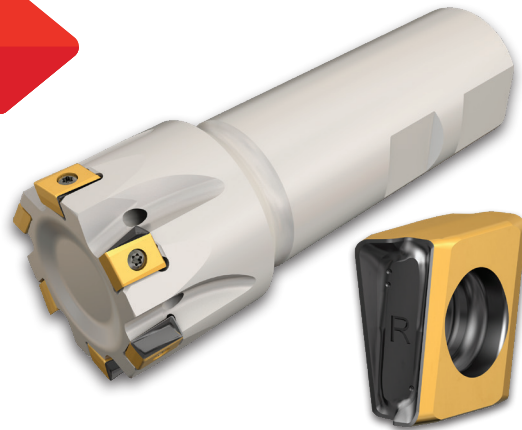
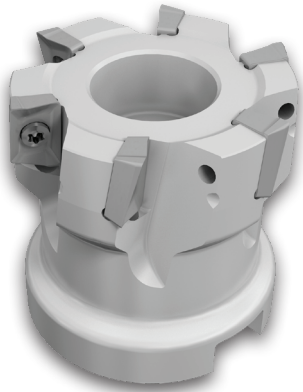
Member IMC Group  
**iscnf**



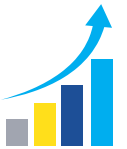


# MAXVALUE

今こそ最少資源で最大効果を得よう!



HELI-TANG



高剛性インサート縦置き工具は、従来工具に比べて**コーナ数2倍!**  
さらに、小型インサートで **多刃構造**が可能で、**高能率加工**による**高生産性**を実現!

## HELI TANG

T490 LINE



対象型式:

T490 LNMT 0502
T490 ELN-MM-05
T490 ELN-05
T490 FM-05
T490 ELN-MM-08
T490 ELN-M
T490 LNM-08
T490 SM-08
T490 ELN-08
T490 LNM-M-08
T490 FLN-08

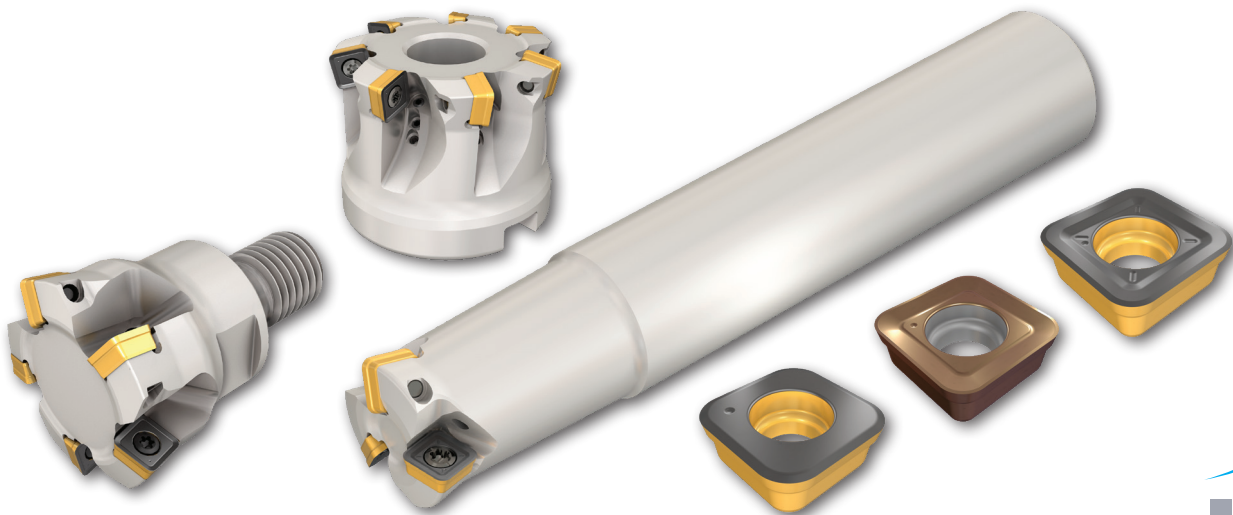
Member IMC Group  
**iscar**





# MAXVALUE

今こそ最少資源で最大効果を得よう!



4コーナ仕様の**低抵抗**高送り工具は、長い突き出しでも**ビビリ**を抑制した安定加工が可能。  
小型インサートを採用した多刃構造カッタは、**高能率加工**による**生産性の向上**を実現!

## MILL4FEED



対象型式:

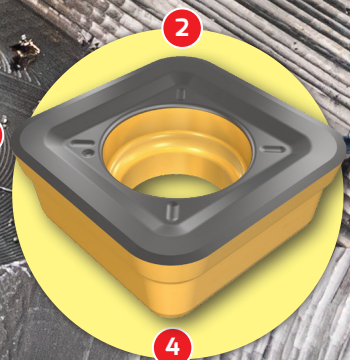
FFQ4 D-06

FFQ4 D-C/W-06

FFQ4 D-M-06

FFQ4 D-MM-06

Member IMC Group  
**iscar**



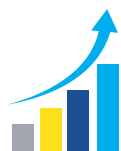


# MAXVALUE

今こそ最少資源で最大効果を得よう!



MICRO-3-FEED



小型・片面3コーナインサートを採用した高送りカッタは、  
粗加工用ソリッドエンドミルの切替えに最適。  
高生産性による大幅なコスト削減と、製品供給の安定化を実現!

## MICRO<sup>3</sup>FEED

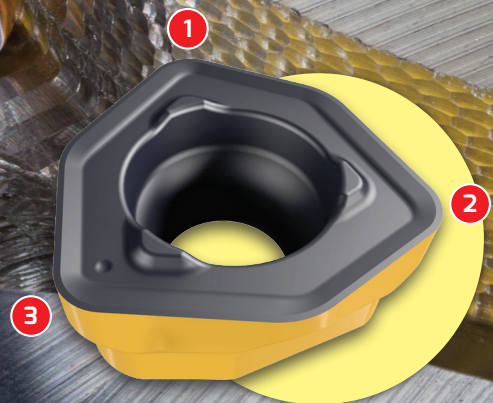
MF 300 ENDMILL



対象型式:

FFT3 WXMT 03
FFT3 EFM-03
FFT3 EFM-MM 03

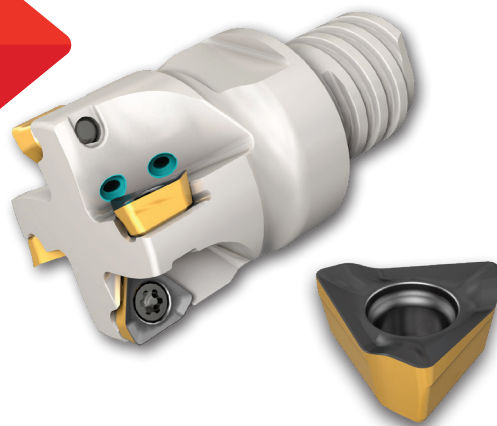
Member IMC Group  
**iscar**





# MAXVALUE

今こそ最少資源で最大効果を得よう!



HELI-3-MILL



小型・片面3コーナインサートを採用した高精度90°肩削りカッタは、  
ソリッドエンドミルの切替えに最適。  
高生産性による大幅なコスト削減と、製品供給の安定化を実現!

## HELI 3MILL

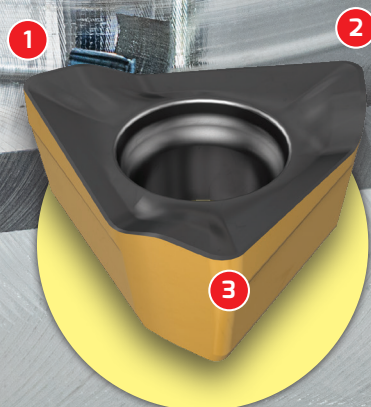
HM390 LINE



対象型式:

HM390 TPKT/CT 0502
HM390 ETP/C/D-MM-JHP
HM390 ETP-05
HM390 ETP-MM-05

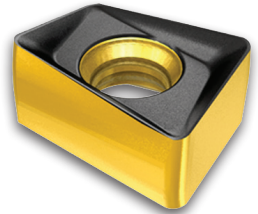
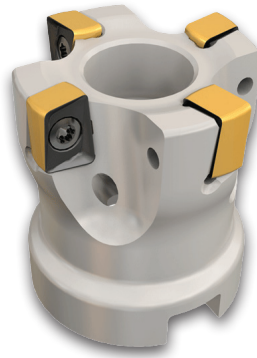
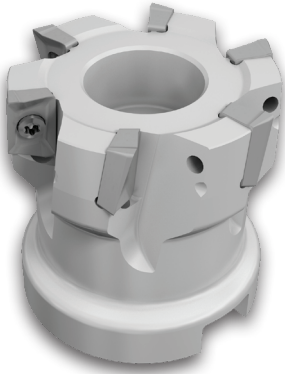
Member IMC Group  
**iscar**





# MAXVALUE

今こそ最少資源で最大効果を得よう!



HELI-DO



両面4コーナ仕様の高剛性90°リードカッタは、従来工具に比べて  
**コーナ単価の削減**はもちろん、より高い条件での安定加工を可能とし、  
**生産性の向上とトータルコストの削減**を実現!



対象型式:

H490 ANKX/ANCX-09
H490 F90AX-09
H490 E90AX-M
H490 E90AX-MM
H490 E90AX-09
H490 ANK-09

Member IMC Group  
**iscar**

1

2

4

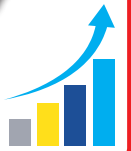


# MAXVALUE

今こそ最少資源で最大効果を得よう!



SUMO-CHAM



革新的ヘッド交換式ドリル。ソリッドドリルの置き換えで、**工具費を削減**。  
工具交換時間の短縮、再研磨の手間省略で、**トータルのコストダウン**も実現。

## SUMOCHAM



対象型式:

DCN A-1.5D
DCN R-1.5D
DCN A-3D
DCN R-3D
DCN A-5D
DCN R-5D
DCN A-8D
DCN R-8D
DCN R-12D
DCN C-3D
DCN C-5D
DCN C-8D
DCN C-12D
DCNM
DCN-MM
DCN-PICCO

Member IMC Group  
**iscn**





**MINIMUM COST**

MAY 2026

**MAXIMUM OUTPUT**

**MORE** PERFORMANCE  
PRODUCTIVITY  
PROFITABILITY

今こそ最少資源で最大効果を得よう!

**MAX VALUE**