

Svět se mění, a proto ISCAR přináší nové nástroje NEOLOGIQ

V roce 2018 představila společnost ISCAR novou řadu řezných nástrojů LOGIQ, které znamenaly výrazný posun v produktivitě obrábění. Od té doby uběhly tři roky a svět, nevyjímaje strojírenství a obrábění, se výrazně změnil a výrobce nástrojů, vždy určující úroveň oboru, musel na tyto změny reagovat.

Charakter dílců, které je nutno obrábět, se mění a spolu s měnícím se spektrem materiálů, z nichž jsou vyrobeny, stoupá podíl ušlechtilých, vysoce legovaných ocelí a nerezových ocelí i žáruvzdorných materiálů. A zdokonalují také technologie jejich výroby. Snižování počtu

ných nástrojů a zvýšit univerzalitu jejich použití.

Postupuje digitalizace výroby, vyvolávající potřebu „inteligentních nástrojů“.

ISCAR NEOLOGIQ představuje odpověď společnosti ISCAR na tyto výzvy. Nové nástroje koncipované pro nové podmínky trhu jsou obsaženy ve skupinách nástrojů NEOLOGIQMILL pro frézování, NEOLOGIQTURN pro soustružení, NEOLOGIQGRIP pro zapichování a NEOLOGIQDRILL pro vrtání; jejich uvedení na trh podporuje řada marketingových aktivit společnosti.

NOVINKY ISCAR – WEBINÁŘ

Ve 20. týdnu tohoto roku proběhl pětidenní webinář společnosti ISCAR ČR, s. r. o., pořádaný s cílem seznámit technickou veřejnost s novými nabízenými produkty. Zájemci byli informováni o online prodeji ve webshopu ISCAR (LOGIQ e-Comm) včetně možností nabíže-

ných novým poradcem pro výběr nástrojů NEOITA (Neo Iscar Tool Advisor). Představeny byly nové nástroje skupin NEOLOGIQ i elektronické zdroje informací, jako jsou webové stránky, elektronický katalog, e-mailing a sdílení informací na sociálních sítích, sloužící lepší informovanosti zákazníků.

1. DEN: ELEKTRONICKÉ ZDROJE INFORMACÍ

Inovace se nevyhnuly ani webovým stránkám společnosti ISCAR. Poskytují množství užitečných informací o produktech zavedených i nových a lze z nich čerpat pomoc při řešení nastalých problémů; proto je účelné se s nimi blíže seznámit. Formou videa byl účastníkům přiblížen obsah webových stránek ISCAR a popsán přístup k potřebným informacím na jednotlivých podstránkách. Zaujala zejména kapitola týkající se funkcí, nabízených elektronickým katalogem e-CAT.

Dále je na stránkách www.iscar.cz možno nalézt informace o nových nástrojích (tzv. NPA), aktuální PROMO nabídku a další užitečné nástroje, jako jsou výkon stojce, analyzátor geometrie, náhrady řezných materiálů nebo informace o příčinách a postupu odstranění nežádoucího nadměrného opotřebení nástroje.



Obr. 3: Destičky CXMG pro systém LOGIQ-4-TURN

Z domovské stránky vede cesta i do NEOITA, což je inovovaný nástrojový poradce ISCAR. Přímý a ucelený přístup ke všem nabízeným funkcím poskytuje aplikace ISCAR World.

2. DEN: FRÉZOVÁNÍ

V oblasti vysokoposuvového frézování byla rozšířena řada LOGIQ-4-FEED o nástroje a nové oboustranné destičky FFX4 XNMMU 08 o velikosti 8 mm s celkem čtyřmi břity, které dovolují při hloubce řezu 2 mm maximální posuv až 1,4 mm/z (obr. 1). Dodávají se s čtyřmi různými řeznými geometriemi, optimálně přizpůsobenými obráběnému materiálu a montují se do čelních nástrčných fréz FFX4 FD...08 v průměrech 50–125 mm.

Řada drážkovacích fréz HELISLOT byla rozšířena o nové čtvercové oboustranné destičky s osmi břity s označením XNMMU dostupné ve vel. 9 a 13 mm. Drážkovací frézy HELISLOT s destičkou s řeznou hranou ve šroubovici mají patentovaný tvar lůžka i destičky (obr. 2). Tělesa jsou dostupná v těchto konfiguracích: oboustranné kotoučové přírubové frézy (FDN), oboustranné kotoučové diskové frézy (SDN) a stopkové frézy (ETS).



Obr. 2: Destičky XNMMU pro drážkovací frézu HELISLOT



Obr. 1: Oboustranné destičky z řady LOGIQ-4-FEED FFX4 XNMMU 08

výrobních operací a menší objem materiálu, který je při výrobě dílce nutno odebrat, vedou ke zmenšování přídávků na obrábění a k vyšším nárokům na přesnost.

ZMĚNY ODBYTOVÝCH POŽADAVKŮ

Nepřehlédnutelné jsou dopady nástupu elektromobility. Mění se charakter i počet dílců, které je nutno pro elektromobil vyrobit a na tuto změnu u jednoho z nejdůležitějších odběratelů řezných nástrojů musí dodavatel reagovat.

Důsledky epidemie koronaviru se nevyhýbají ani uživatelům nástrojů. Musí se vyrovnat se zmenšujícími se dávkami i s tlakem na zkrácení času jejich dodání. Nekompromisní požadavek na zvýšení efektivity výroby a potřeba pružně reagovat na požadavky odbytu vedou k nutnosti snížit skladové zásoby, zkrátit čas dodání potřeb-

Vysokoposuvové frézy NEODO jsou vybaveny oboustrannými čtvercovými destičkami s osmi řeznými hranami a mají unikátní patentovaný tvar. Jsou určeny pro přesné 90° frézování do max. hloubky 5 mm. Tvar lůžka a destičky garantují vysokou tuhost a stabilitu a cílený vnitřní přívod chladiva ke každému břitů zvyšuje produktivitu tohoto nástroje.

Řada výměnných hlavice systému MULTI-MASTER byla rozšířena o hlavice jmenovitého průměru 32 mm, schopných práce do hloubky 1 × D. Nové jsou i soudečkové výměnitelné hlavice v průměrech 8, 10, 12 a 16 mm pro produktivní frézování 3D tvarových ploch, kde je běžně dosahováno až 75% úspora času oproti běžným kulovým frézám.

3. DEN: SOUSTRUŽENÍ A ZAPICHOVÁNÍ

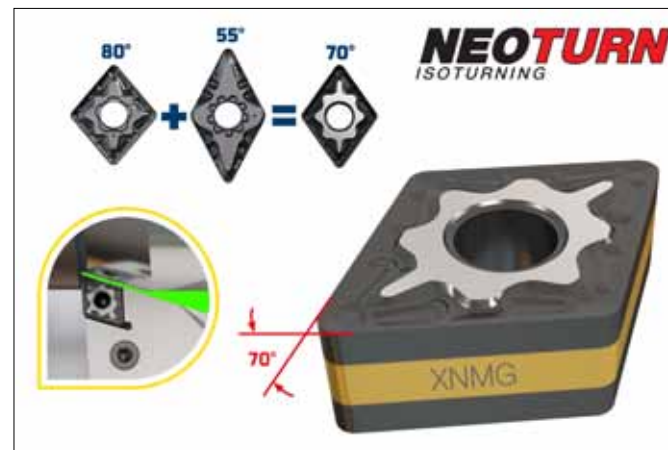
Pro systém LOGIQ-4-TURN byla vyvinuta nová destička CXMG, která je charakteristická čtyřmi pozi-

ností nástrojů LOGIQ-F-GRIP s novým upínacím blokem TGTBY-JHP pro upichování v ose Y. Do bloků se upínají čtvercové planžety TANG-F-GRIP TGAQ (destičky TANG-GRIP) a DO-F-GRIP DGAQ (destičky DO-GRIP) se čtyřmi lůžky (obr. 5). Třešničkou na dortu je potom možnost použít pro planžety TANG-F-GRIP (bez vnitřního chlazení) adaptér předávného chlazení JETCROWN, směřující proud chladiva přímo na břit.

Inteligentní soustružení nástrojů s velkým vyložením nabízí řada antivibračních tyčí WHISPERLINE, rozšířená o tyče ø 80 mm nově dostupných v délce až 14 × D.

4. DEN: VRTÁNÍ

Třibřité vrtáky D3N z řady LOGIQ-3-CHAM jsou nově dostupné i v délce 8 × D a doplnily tak sortiment stávajících nástrojů v délkách 1,5 / 3 / 5 × D. K dispozici jsou v průměrech 12–25 mm. Samostředící geometrie vrtacích hlavice H3P zaručuje přesný



Obr. 4: Destička XNMG 70° z řady NEOTURN

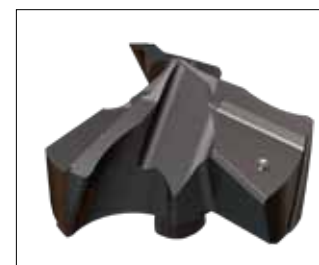
tvními břity pro menší řezný odpor a klidný řez (obr. 3).

Dále firma ISCAR uvedla na trh novou řadu nástrojů NEOTURN. U tohoto systému došlo ke spojení výhody ISO destiček CNMG (s vrcholovým úhlem 80°) a DNMG (55°) a vznikla zcela nová jedinečná destička XNMG s vrcholovým úhlem 70° (obr. 4). Ta nabízí lepší přístup k profilu a umožňuje větší úhel zapouštění do průměru. Je vhodná pro všechny soustružnické aplikace.

ISCAR nově nabízí nástroje pro upichování v ose Y. Jedním z nich je systém TANG-GRIP s adaptérem TAGPAD-Y. Vysokou produktivitu při upichování nabízí také řada

rozměr, polohu, kruhovitosť a souosost otvoru a umožňuje i vrtání do šikmé plochy (až do 12°).

Nové jsou i hlavice F3P s plochým čelem pro otvory s rovným dnem (obr. 6, 7). Další novinkou pro oblast vrtání jsou nejmenší dělové vrtáky



Obr. 6, 7: Vyměnitelné hlavice řady LOGIQ-3-CHAM



Obr. 5: Upínací systém z řady LOGIQ-F-GRIP TGTBY-JHP se čtvercovou planžetou TGAQ

NEOGUN s výměnitelnou destičkou se dvěma vodicími ploškami. Dodávají se již od ø 8 mm.

5. DEN: JAK POUŽÍVAT E-SHOP ISCAR

LOGIQ e-comm, online objednávkový systém, umožňuje ve spolupráci s poradcem pro výběr nástrojů NEOITA a elektronickým katalogem ISCAR e-CAT rychle vybrat a objednat optimální nástroj. Na základě charakteristiky disponibilního stroje (typ, otáčky, výkon, tuhost, upínání, chlazení atd.), obrá-

běného materiálu, specifikace obráběcí aplikace a velikosti dávek jsou poradcem doporučeny vhodné nástroje z elektronického katalogu. Nechybí aktuální informace o dostupnosti a ceně nabídnutých nástrojů ani možnost zvolený produkt objednat.

K dispozici jsou dále informace o nových nástrojích, promoakcích, správa objednávek i faktur. LOGIQ e-Comm je logický a moderní způsob, jak nakoupit řezné nástroje ISCAR.

Ing. Petr Borovan

